

## FLUIDO PARA USINAGEM

### DESCRIÇÃO

É um fluido de corte de alto desempenho à base de óleo vegetal, isento de cloro e miscível em água.

### FAIXA DE APLICAÇÃO

Fluido de corte de alto desempenho concebido para operações de usinagem severa em ferro fundido, aço, ligas de alumínio, bem como em materiais de usinagem severa como, por exemplo, titânio ou cobalto-cromo.

PROPRIEDADES DO PRODUTO	BENEFÍCIOS
Excelente desempenho de corte devido às propriedades do óleo de éster.	Maior vida útil das ferramentas. Para operações e materiais mais resistentes. Excelente acabamento superficial
À base de óleo vegetal de éster sintético.	Matérias-primas biodegradáveis.
Baixo nível de espuma em água de baixa e alta dureza.	Baixa formação de espuma
Boa lavabilidade.	Máquinas limpas. Economia decorrente do baixo consumo.

### DADOS FÍSICOS E QUÍMICOS

	CONCENTRADO	EMULSÃO
Cor	Marrom claro	Leitoso, bege
Conteúdo de óleo mineral	0%	
Conteúdo de óleo vegetal	52%	
Conteúdo de água	0.1%	
Densidade a 20° C	0,96 g/cm <sup>3</sup>	
Viscosidade a 40° C	90 mm <sup>2</sup> /s	
Ponto de Fulgor	180°C	
Valor do pH		8,6 - 9,4
Fator de refração		1,0

### CONCENTRAÇÃO E USO

Colocar a água em um recipiente e despejar o óleo aos poucos, mexendo para misturar. Jamais colocar o óleo primeiro no recipiente e então colocar a água, pois irá ocasionar reação reversa e o óleo não dissolverá na água. Melhores resultados são obtidos entre 10% e 12%. Para se obter baixo nível de espuma é recomendável o uso de água destilada ou deionizada com dureza mínima de 5° dh/ 9° dh (90 ppm).

As informações contidas nesta folha de dados baseiam-se nas propriedades e aplicações de uso conhecido por nós. No entanto, de um modo geral, nenhuma responsabilidade legal pode ser deduzida a partir destas informações.